

Sistema de giro

Transmisión de giro	Motor orbital
Círculo de giro	Una fila de cojinetes de bolas tipo cizalla con engranaje interno
Giro de la pluma, derecha	64.00
Velocidad de giro	9.00RPM
Giro de la pluma, izquierda	67.00

Cilindros hidráulicos

Diámetro del cilindro de la hoja	31.80MM
Diámetro del cilindro de la pluma	31.80MM
Carrera del cilindro del balancín	325.60MM
Cilindro de la hoja	Sin chumacera
Carrera del cilindro de la hoja	96.80MM
Cilindro del balancín	Sin chumacera
Diámetro interior del cilindro del balancín	50.80MM
Diámetro del cilindro de giro de la pluma	31.80MM
Carrera del cilindro de la pluma	312.40MM
Cilindro de la cuchara	Sin chumacera
Cilindro del chasis inferior	Sin chumacera
Diámetro interior del cilindro de giro de la pluma	57.10MM
Cilindro de giro de la pluma	Sin chumacera
Vástago del cilindro del chasis inferior	25.40MM
Carrera del cilindro del chasis inferior	400.10MM
Diámetro interior del cilindro de la hoja	50.80MM
Diámetro del cilindro del balancín	31.80MM
Carrera del cilindro de la cuchara	385.10MM
Diámetro interior del cilindro de la pluma	63.50MM
Carrera del cilindro de giro de la pluma	274.60MM
Diámetro interior del cilindro del chasis inferior	44.50MM
Cilindro de la pluma	Chumacera arriba
Diámetro interior del cilindro de la cuchara	44.50MM
Diámetro del cilindro de la cuchara	25.40MM

Rendimiento

Velocidad de desplazamiento	2.1 kmhKPH
Empuje de la barra de tracción	9905.00
Fuerza de excavación, cuchara (ISO 6015)	8294.00
Fuerza de excavación, balancín (ISO 6015)	5550.00
Presión sobre el suelo con orugas de goma	28.80 pkaKPA

Ciclos de trabajo

Tiempo de subida de la pluma	4.20
Tiempo de giro de la pluma hacia la izquierda	4.10
Tiempo de bajada de la pluma	4.20
Tiempo de bajada de la hoja	1.20
Tiempo de extensión del tren inferior	5.00
Tiempo de giro de la pluma hacia la derecha	3.20
Tiempo de retroceso del chasis inferior	3.50
Tiempo de extensión del balancín	2.60
Tiempo de retracción del balancín	3.90
Tiempo de recogida de la cuchara	3.20
Tiempo de descarga de la cuchara	2.30
Tiempo de subida de la hoja	1.70

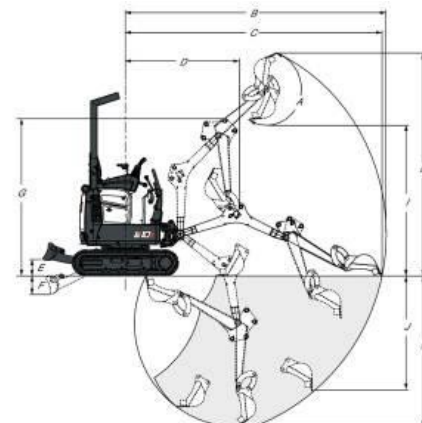
Sistema hidráulico

Conductos de fluidos	SAE standard tubelines, hoses, and fittings
Caudal auxiliar	20.00
Válvula de alivio del sistema	190
Filtro hidráulico	Full-flow replaceable — 3 µm synthetic media element
Derivación del filtro hidráulico principal	1.72BAR
Distribuidor	Tipo paralelo de nueve carretes, centro abierto
Capacidad de la bomba	10 l/minLPM
Tipo de bomba	Bomba de engranajes doble

Sistema de transmisión

Reducción de la transmisión	Engranaje planetario de dos etapas, reducción 18 :53:1
Capacidad de inclinación	25

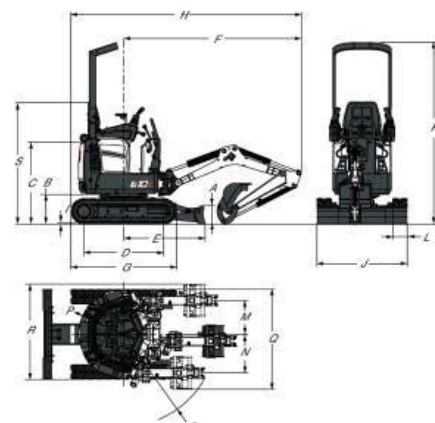
Working range



Maximum Dump Height

(•) 1276.00 MM	(E) 195.60 mm MM
(•) 810.00 MM	(F) 230.30 mm MM
(A) 195.90	(G) 1898.80 mm MM
(B) 3144.90 mm MM	(H) 2684.60 mm MM
(C) 3093.30 mm MM	(J) 1382.70 mm MM
(D) 1373.60 mm MM	(K) 1820.30 mm MM

Dimensiones



Maximum Dump Height

(A) 219.50 mm MM	(K) 2208.90 mm MM
(B) 363.00 MM	(S) 1490.00 MM
(C) 991.50 mm MM	(L) 180.00 MM
(D) 968.00 MM	(M) 412.60 mm MM
(E) 987.30 mm MM	(N) 470.70 mm MM
(F) 2153.20 mm MM	(O) 1121.30 mm MM
(G) 1279.80 mm MM	(P) 549.70 mm MM
(H) 2792.90 mm MM	(Q) 1220.70 mm MM
(I) 15.50 mm MM	(R) 1162.60 mm MM
(J) 710.00 MM	(I) 1817.80 mm MM
(J) 1100.00 MM	

Motor de desplazamiento	Cada oruga es accionada por un motor hidrostático de pistón axial
-------------------------	---

Tracción

Ángulo de inclinación ascendiendo taludes laterales	15.00
Tipo de oruga, de serie	Medio paso, goma
Ángulo de inclinación desplazándose por taludes laterales	15.00
Número de rodillos de orugas por lado	3
Tensores de las orugas	Tipo de grasa
Chasis inferior	Diseño de tractor tipo bulldozer con bastidor de rodillos de oruga reforzado en caja y rodillos de oruga estancos
Velocidad de desplazamiento, alta	3.10

Frenos

Freno de estacionamiento	Hydraulic lock in motor circuit
Freno de giro	Bloqueo hidráulico sobre el motor y pasador de bloqueo
Freno de desplazamiento	Bloqueo hidráulico sobre circuito del motor

Capacidades de fluidos

Aceite del motor con filtro	2.8 IL
Caja de transmisión final (cada uno)	0.50L
Autonomía ampliada del depósito al 75 % de carga, principal	16 IL
System capacity	9.4 IL
Depósito hidráulico	2.60L
Sistema de refrigeración	3 IL

Especificaciones de fluidos

Aceite del motor	* Solo se puede utilizar cuando esté disponible con la calificación apropiada del diésel. Para aceites sintéticos, utilizar la recomendación del fabricante.
El aceite debe cumplir	Clasificaciones de Servicio API de CD, CE, CF4, CG4 o mejores. Se recomienda número de viscosidad SAE para el intervalo de temperatura previsto.
Refrigerante del motor	Mezcla propilenglicol/agua (53% - 47%) con protección de congelación hasta -37°C
lata 5 l -	6904844A, contenedor 25 l - 6904844B, bidón 209 l - 6904844C, tanque 1.000 l - 6904844D
Fluido hidráulico	El aceite de motor no es un fluido alternativo aceptable.
Bobcat Superior SH, lata 5 l -	6904842A, contenedor 25 l - 6904842B, bidón 209 l - 6904842C, tanque 1.000 l - 6904842D
Bobcat Bio	Hydraulic, lata 5 l - 6904843A, contenedor 25 l - 6904843B, bidón 209 l - 6904843C, tanque 1.000 l - 6904843D

Mandos

Sistema hidráulico auxiliar	Pedal izquierdo
Bloqueo del giro de la estructura superior para contención y mantenimiento	Bloque hidráulico en motor
Freno de contención del giro de la estructura superior	Pasador de bloqueo
Dirección	Dirección y velocidad controladas mediante dos palancas manuales
Giro de la pluma	Pedal derecho
Puesta en marcha	Interruptor del motor de arranque y apagado tipo llave
Sistema hidráulico	Dos joysticks controlan la pluma, la cuchara, el brazo y el giro de la estructura superior
Hoja	Palanca derecha
Motor	Palancas manuales en lado derecho

Aspectos ambientales

Nivel de ruido LpA (Directiva de la UE 2006/42/CE)	80.00
Nivel de ruido LWA (Directiva de la UE 2000/14/CE)	93.00

Seguridad

Alarma de desplazamiento, opcional	Para usar cuando sea necesario
Cabina del operador de serie	Cabina abierta de dos pilares o cabina cerrada opcional. Cumple la norma ISO 12117 para Estructuras de protección antivuelco (TOPS).

Luces de trabajo delanteras de serie	Usar para operación en interiores y en condiciones de baja iluminación
Agarraderas de serie	Siempre se debe utilizar al entrar/salir de la excavadora
Bloqueo del giro del tren superior de serie	Se proporciona un pasador de bloqueo para bloquear la estructura superior al tren inferior para el transporte.
Bloqueo de control de serie	La consola del operador bloquea las funciones de desplazamiento y grupo de trabajo cuando está en posición vertical.
Pedal de bloqueo de serie	Impide que se active la función de balanceo de la pluma..
Huellas antideslizantes de serie	Escalón antideslizante en umbral de cabina abierta para utilizar al entrar/salir de la excavadora.
Cinturón de seguridad retráctil de serie	Siempre se debe llevar puesto cuando se opere la excavadora
Prontuario del operador de serie	El manual del operador es resistente a la intemperie y está situado debajo del asiento, facilitando instrucciones de operación y adhesivos de advertencias con imágenes y símbolos internacionales.

Sistema eléctrico

Motor de arranque	12 V — reducción en la transmisión — 1,4 kW
Alternador	12 V — 40 A — chasis abierto con regulador interno
Batería	Corriente de arranque en frío 12 V — 500 A — capacidad de reserva 90 min

Motor

Lubricación	Lubricación forzada con filtro tipo cartucho
Combustible	Diésel
Maximum power at rated speed (ISO 14396)	7.5 kwKW
Refrigeración	Líquido, circulación forzada
Encendido	Compresión encendida (diésel)
Cilindrada	719.00
Rated torque speed	1600
Diámetro interior	67.00MM
Número de cilindros	3
Filtro de aire	Cartucho de papel doble, seco, sustituible
Rated power speed	2000
Carrera	68.00MM
Marca/Modelo	Kubota / D722-E4B-BCZ-6
Ventilación del cárter	Respiradero cerrado
Cumplimiento	Stage V (V)
Maximum torque at rated speed (SAE J1995)	40.1 nmNEWTON-M

Pesos

Peso operativo	1176 kgKG
Peso de envío	1077 kgKG

Options

• Circuito auxiliar de doble acción • Girofaro	• Auxiliar en balancín • Paquete de demolición (tapas de cilindro de brazo y cucharón y protector de los latiguillos de desplazamiento HD) • Enfriador hidráulico de aceite • Luz LED
• Pistola engrasadora con soporte • Encendido sin llave de contacto • Dispositivo de manipulación de objetos (argolla de elevación) • Alarma de desplazamiento	• Kit de escape apagachispas

Instrumentación

• Indicador del calentador del aire de admisión • Indicador de presión de aceite del motor	• Indicador del sistema de carga • Indicador de aviso de la temperatura del refrigerante del motor
• Indicador de combustible • Indicador de las dos gamas de velocidad	• Cuentahoras

Facilidad de mantenimiento

El punto de relleno de combustible es externo y tiene una cerradura para evitar los actos de vandalismo	Se puede acceder a lo siguiente a través del portón trasero o del capó de acceso lateral:
• Filtro de aire con indicador • Sistema de refrigeración (refrigerador del aceite hidráulico y del aceite del motor) para	• Batería

- permitir la limpieza
- Nivel de aceite del motor
- Motor de arranque
- Indicador del nivel de carburante

- Filtros de aceite del motor y de combustible
 - Tapón de llenado del carburante
 - Indicadores visuales del nivel hidráulico
- Punto de engrase central para el cojinete de giro , piñón de giro y cilindro del desplazamiento lateral

El portón trasero y el capó de acceso incluyen unas cerraduras para evitar los actos de vandalismo.

Acceso fácil a todos los puntos de engrase.

Implementos

- Accesorios para martillos hidráulicos
 - Cucharas de pala neumática de pasador
 - Equipos de láser
- Cucharas con dientes de pasador
 - Cucharas niveladoras de pasador
 - Martillos hidráulicos

Equipamiento de serie

- Hoja dózer de 710 mm/1.100 mm extendida
 - Double acting auxiliary hydraulics with quick couplers on boom
 - Bocina
- Orugas de goma de 180 mm
- Tren inferior hidráulicamente extensible de 710 a 1.100 mm
 - Asiento
 - Cabina abierta con TOPS
- Bloqueos de la consola de mando
 - Extensión de las orugas activada electrónicamente
- Protección contra actos de vandalismo
 - Luz de trabajo
- Cinturón de seguridad replegable
 - Desplazamiento de dos velocidades
 - Estructura protectora contra el vuelco (TOPS) - conforme a los requisitos de ISO 12117
 - Separador de agua
 - Garantía: 24 meses o 2.000 horas (lo que ocurra primero)